

Quantenmagnetometrie Hochempfindliche Prüfung ferromagnetischer Werkstoffe

Schädigungen frühzeitig lokalisieren

Ein Flussleiter, der auf ein optisch gepumptes Magnetometer (OPM) aufgesetzt wird, ermöglicht hochauflösende Messungen der lokalen Magnetisierung von Werkstoffen im Bereich weniger pT/mm².

Quantensensoren wie zum Beispiel optisch gepumpte Magnetometer (OPM) eröffnen der Messtechnik neue Möglichkeiten. Ähnlich wie Atomuhren nutzen sie atomare Konstanten, sodass man sie nicht kalibrieren muss. Zudem verringern quantenmechanische Prinzipien wie das der Verschränkung die statistische Messunsicherheit gegenüber klassischen Ansätzen. Dies führt zu robusten und hochempfindlichen Sensoren mit außerordentlichem Dynamikbereich.

In miniaturisierten optisch gepumpten Magnetometern (OPM) misst ein Laser anhand der Larmor-Frequenz das Magnetfeld in 1 mm³ Rubidium-Gas. Die Empfindlichkeit reicht aus, um in ferromagnetischen Werkstoffen Schädigungen durch Materialermüdung anhand der Magnetisierung zu erkennen – in einem Probenvolumen von nur 0,1 mm³.

Fraunhofer IPM und Fraunhofer IWM arbeiten zusammen mit weiteren Partnern an der Entwicklung neuartiger magnetischer Messsysteme für die Materialprüfung. Die extrem hohe Empfindlichkeit der OPM von nur einem Millionstel des Erdmagnetfeldes ermöglicht eine hochauflösende magnetische Prüfung von Schädigungen in ferromagnetischen

Werkstoffen – etwa von Spannungskonzentrationen an nicht perfekten Schweißnähten in Stahl.

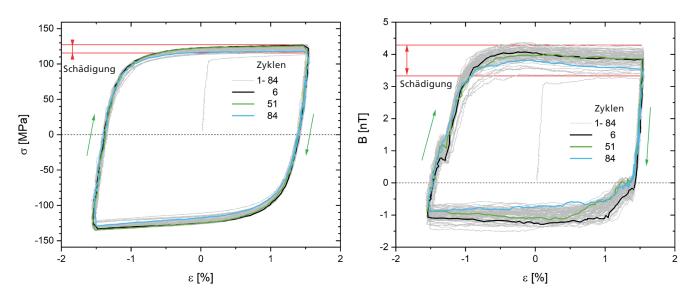
Um diese Empfindlichkeit in industriellen Anwendungen nutzbar zu machen, arbeitet unser Team an neuen Komponenten wie Flussleitern als »magnetischen Prismen« zur Steuerung von Empfindlichkeit und Ortsauflösung, geeigneter Aktorik und speziellen Schirmungen gegen störende Magnetfelder aus der Umgebung. So können kritische Komponenten mit sehr hohen Anforderungen an die funktionale Sicherheit frühzeitig in der Produktion geprüft werden, obwohl die Umgebungsbedingungen hier alles andere als optimal für OPM sind.

QMAGQuantenmagnetometrie

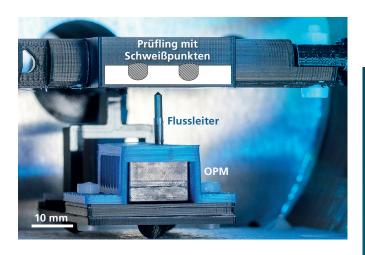
Im Leitprojekt QMAG kooperieren sechs Fraunhofer-Institute zur Erschließung industrieller Anwendungen von Quantenmagnetometern wie OPM oder NV-Zentren in den Bereichen Mikroelektronik, Materialforschung und Durchflussmessung.

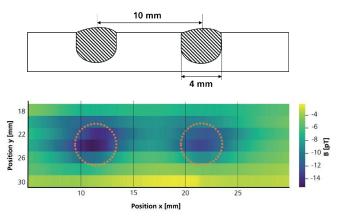
Das Projekt wird zu gleichen Teilen vom Land Baden-Württemberg und der Fraunhofer-Gesellschaft gefördert.

www.qmag.fraunhofer.de



Spannungs-Dehnungsdiagramm (links) und magnetisches Streufeld B (rechts) eines ferritischen Stahls im dehnungsgeregelten Ermüdungsversuch. Das magnetische Streufeld ändert sich mit der Spannung σ (grüne Pfeile) und mit fortschreitender Schädigung im Werkstoff (»Schädigung«, rote Pfeile).





Die magnetischen Streufelder B von Spannungen, die durch Schweißpunkte oben im Prüfling induziert werden, können an der Unterseite mit Empfindlichkeiten im pT-Bereich gemessen werden – das ist weniger als ein Millionstel des Erdmagnetfelds.

Kontakt

Dr. Alexander Bertz

Stellv. Abteilungsleiter Produktionskontrolle Gruppenleiter Geometrische Inline-Messsysteme Telefon +49 761 8857-362 alexander.bertz@ipm.fraunhofer.de

Dr. Andreas Blug Projektleiter Telefon +49 761 8857-328 andreas.blug@ipm.fraunhofer.de

Fraunhofer-Institut für Physikalische Messtechnik IPM Georges-Köhler-Allee 301 79110 Freiburg www.ipm.fraunhofer.de

Dr. Simon Philipp Meso- und Mikromechanik Geschäftsfeld Bauteilsicherheit und Leichtbau

Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik IWM Wöhlerstraße 11 79108 Freiburg Telefon +49 761 5142-598 simon.philipp@iwm.fraunhofer.de www.iwm.fraunhofer.de

